

BIRDLE BELT

Habasit – Solutions in motion

Sung.mu.co 성 무 산 업

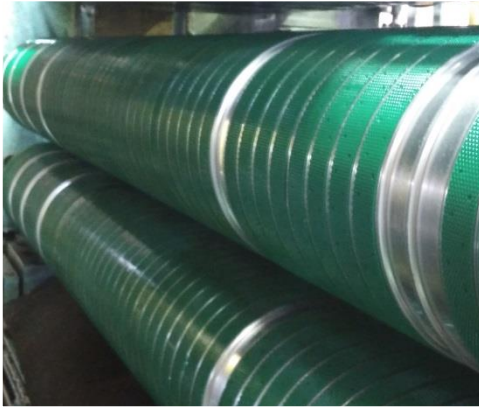


BIRDLE BELT 는 습식.건식.레자 .type 으로 분류 한다.birdle belt 는 패드와 달리 일정한 압력을 코일에 정밀하고 일정하게 유지하여 작업속도 상승 과 **강판표면을 보호** 하는 것이 목적이다,얇은 강판.부드럽고 표면 광택이 필요한 강판. 칼라강판. 등 표면보호 가 필수인제품 생산라인에 적용된다. 자동차.가전 외판재.스테인레스.동판 등



Birdle Belt 는 **Birdle unit** 에 장착된 소모품 이다.일반적인 기계장치 와 달리 작업량.강판의종류.기간에 따라 정기적으로 교체 하여야 하며 표면이 마모된상태로 사용 하거나 장기간 정지 ,회전,을 반복 한 상태는 강판의 표면에 흠집 발생 의 요인 된다,패드와 달리 **Birdle Belt** 는 고정된 장치가 아닌며 이동접촉 으로 작업속도 향상 과 강판 **표면 보호가 주된 목적** 의 소모자재 이다

Belt 표면 소재는 종류에 따라 차이가 있으나 약 **3년**이 지나면 갈라짐.비틀림. 현상 과 분진이 발생 하며,가장자리 변형에 의한 마모현상도 발생 한다



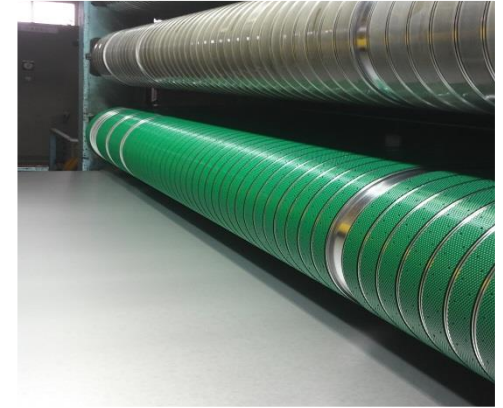
습식전용 으로 사용

단열형 (도유전용)



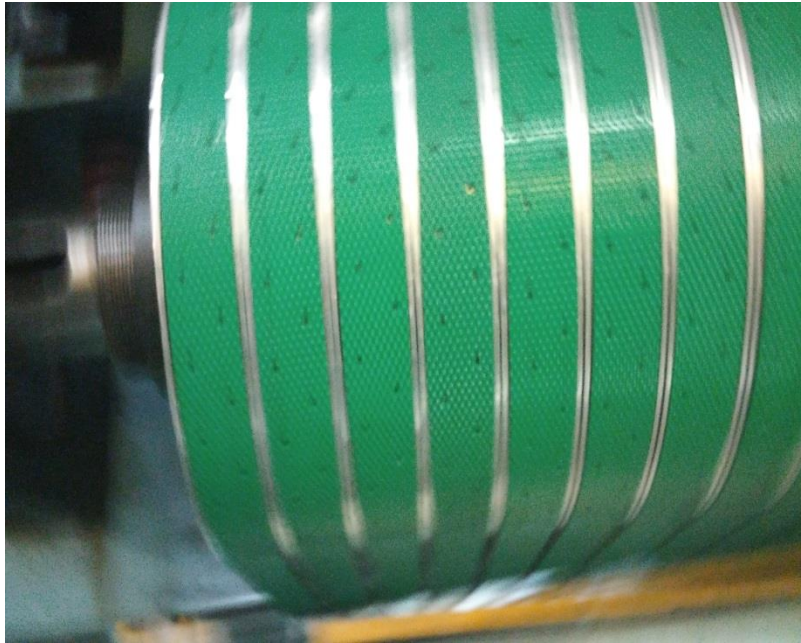
Birdle belt 와 패드 를 혼용 하여 사용

조합형(도유.패드)



습식 과 건식을 상.하 이동 하며 사용

복합형 (도유.무도유)



1) Birdle Belt 장착

양쪽 pully 중 한쪽을 pully 홈속에 끼운후 반대쪽을 끼우는 방법으로 순서 대로 장착 한다, 이때 **Birdle Belt** 가 타이트 하게 끼워진다. 손으로 장착 함 을 기본으로 한다

2) Birdle Belt 텐션

Belt 를 **Tension Unit** 에 모두 장착 한후 손으로 **Belt** 를 돌리며 원활한 회전 점검하고

회전이 원활 하지 못한 **belt** 는 가장자리로 이동 하여 장착 (중앙부 와 가장자리 초기장력 설정 시 미세한 길이 차이가 있으며 1-2주후 안정되면 갈아진다

(**Birdle Belt**는 구동용 벨트가 아님)

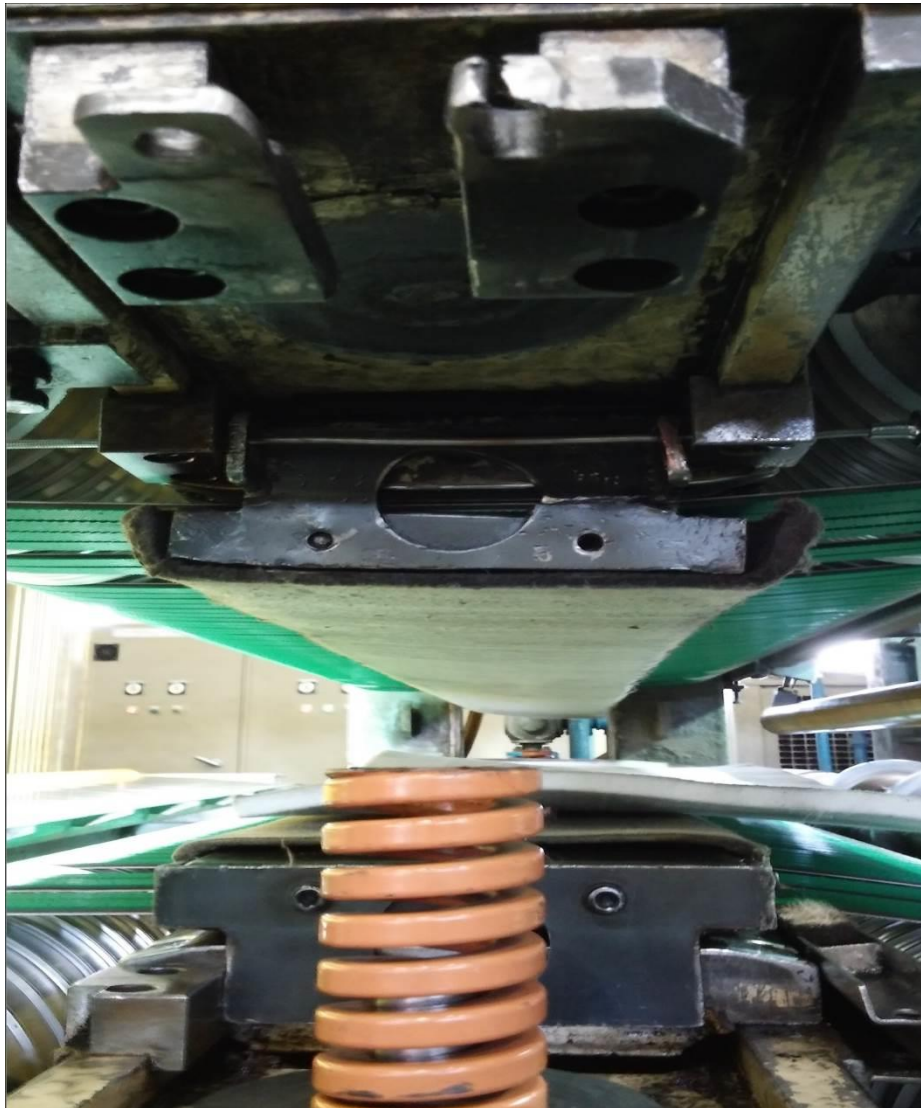


Birdle Belt 용 솔-바 는 **Belt** 배면에 미세하게 파라핀유 를 도포 하여 **Sliding metal** 의 표면을 보호 하며 **Belt** 의 내측회전마찰을 원활 하게 유지 하기 위해 사용 된다.

설계상 으로는 **4-5 Coil** 작업후 교환 한다

약 **300ton** 작업후 에는 전체를 교환 한다

Birdle Belt 용 파라핀 유 는 솔-바 의 표면에 흘러 내리지 않을정도로 도포 하면 솔-바에 흡유 되도록 여러 번 도포 하여 사용 한다, 사용중에도 상태를 점검 하여 정기적 으로 한다



적정면압 : 4-4.5
0.3t 과도유 일 경우 4.5 정도 작업
그 이상일 경우 벨트의 사행과
간섭현상 이 발생 합니다 ,
벨트마크 의 발생 요인 이 되기도
합니다



측면 마모의 경우 대부분 과도한
면압을 적용한 사례가 대부분
입니다, 적정면압은 대부분의
제품은 4 정도로 운용 하며
도유량이 많은 제품은 4.5 정도로
작업 함,



솔바 사용을 점검하시고 팔라핀 유
도포가 원활한지 확인 하세요.
파라핀유 도포가 적정 해야 벨트 의
마모방지 와 원활한 회전이
이루어 집니다,
birdle belt 는 구동용 벨트가
아니고 강판을 따라도는 역할
입니다,
water jacket 의 마모상태 점검 하세요,
골이 파진다던지 하는 경우 벨트의 평활도 가
떨어져서 벨트의 편마모 요인이 됩니다



냉각수 온도 25도 -30 도 정도 유지
적정

BIRDLE BELT 는 Deflector Roll
의 리코일 작업 조절을 원활이
하기 위하여 일정 장력을 유지
하는 장치이며 고정되어서
압력을 지속 하는 것이 아니며
회전체 입니다,

일정한 압력을 유지 하며 강판과 함께 회전
하여 적정 장력을 유지 해줍니다,
패드와는 다른 개념 으로 이해 하시기
바랍니다



Deflector Roll 은 자동으로 코일의 외경에 따라 상.하 이동 하나 강판의 종류와 도유 도포량에 따라 적절한 수동 조작이 필요합니다, (강판의 감김 정도에 따라 롤의 높이를 미세 조절) 롤의 조절이 미비할시에는 코일의 밀도와 감김이 불량하여 찌그러짐 현상이 발생합니다



Deflector Roll 의 초기 압력
기준점 강판의 두께 에 따라 초기
롤 의 위치 를 조절 함



Deflector Roll 의 위치 고정 후
리코일 링 시작

Birdle Belt & Deflector Roll



- distribution
- services
- support

